



ฉบับวันที่ ๗ เม.ย. 2565

คุณลักษณะเฉพาะของ BOPP FILM ห่อบุหรี่สิบซองชนิดม้วน
ขนาดหน้ากว้าง.....มม. ความหนา 30 ไมครอน

- | | |
|---|---|
| 1. ชนิด | ฟิล์มชนิด BIAXIALLY ORIENTED POLYPROPYLENE ผนึกติดกัน ด้วยความร้อนแบบม้วนขนาด.....มม., อุณหภูมิสูงสุดที่ใช้ผนึก ติดกันไม่เกิน 180 °C เมื่อนำไปใช้งานเนื้อฟิล์มต้องไม่ผนึกติดกับ ฟิล์มห่อของบุหรี่ |
| 2. ลักษณะของแกน | เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 76 มม., ความหนาไม่ต่ำกว่า 8 มม., ความยาวเท่ากับความกว้าง BOPP FILM |
| 3. ความหนา (THICKNESS) | 0.030 - 0.033 มม. |
| 4. น้ำหนักมาตรฐาน (BASIS WEIGHT) | 26 - 30 กรัม/ตร.ม. |
| 5. ความต้านแรงดึงรอยผนึกหลุด (HEAT - SEAL STRENGTH) | ไม่ต่ำกว่า 400 กรัม/25.4 มม. |
| 6. การติดของผิวหน้า (BLOCKING RESISTANCE) | ไม่ผนึกติดกันสนิท ที่แรงกด 35 กรัม/ตร.ซม. ระยะเวลา 24 ชั่วโมง อุณหภูมิ 40 °C , ความชื้นสัมพัทธ์ 77.5 % |
| 7. กลิ่น (ODOUR) | ไม่มีกลิ่น |
| 8. ความมัว (HAZE) | ไม่เกิน 3.0 % |
| 9. ความมัน (GLOSS : 45°) | ไม่ต่ำกว่า 75 GU |
| 10. ลักษณะทั่วไป | - การม้วนแน่น
- รอยตัดเรียบเสมอกันทั้งสองข้าง
- ไม่มีรอยต่อภายในม้วน หากจำเป็นให้มีรอยต่อได้ไม่เกินหนึ่งรอยต่อ ม้วน แต่ไม่เกินร้อยละ 10 ของการส่งแต่ละงวด โดยทำเครื่องหมายให้เห็นชัดเจน |

หมายเหตุ: ผู้ขายต้องระบุช่วงอุณหภูมิที่ใช้งานด้วย

นายสมนึก กษิรักษา
รองผู้อำนวยการด้านบริหารจัดการการผลิต
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.



ฉบับวันที่ ๗ เม.ย. 2565

การยาสูบแห่งประเทศไทย
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

2/2

SPECIFICATIONS FOR BOPP FILM FOR OVERWRAP BUNDLES

SIZE.....mm THICKNESS 30 MICRON

- | | |
|----------------------------|--|
| 1. TYPE | POLYPROPYLENE FILM IN REEL,
BIAXIALLY ORIENTED, HEAT SEALABLE,
SIZE.....mm PER REEL, AND MAXIMUM HEAT SEAL
TEMPERATURE 180°C, ENSURE THAT NAKED WRAP FILM
DOES NOT SEAL/STICK WITH CIGARETTE PACKET |
| 2. CHARACTERISTIC OF CORE | INSIDE DIAMETER 76 mm, THICKNESS NOT LESS THAN 8 mm,
LENGTH EQUALS TO THE WIDTH OF BOPP FILM |
| 3. THICKNESS | 0.030 - 0.033 mm |
| 4. BASIS WEIGHT | 26 - 30 g/m ² |
| 5. HEAT - SEAL STRENGTH | NOT LESS THAN 400 g / 25.4 mm |
| 6. BLOCKING RESISTANCE | NO CONSIDERABLE BLOCKING UNDER PRESSURE OF 35 g/cm ²
FOR 24 hrs AT 40°C , 77.5 % RH |
| 7. ODOUR | ODOURLESS |
| 8. HAZE | NOT MORE THAN 3.0 % |
| 9. GLOSS (45°) | NOT LESS THAN 75 GU |
| 10. CHARACTERISTIC OF REEL | - THE WINDING OF THE BOBBIN MUST BE TIGHT TO AVOID
MISALIGNMENT DURING RUNNABILITY.
- THE CUT OF FILM MUST BE CLEAN AND SHARP ON THE
BOTH EDGES.
- NO TEAR JOINT IN REEL. IF NECCESARY, ONLY ONE TEAR
JOINT WITH DISTINCTIVE MARK IS MAXIMUM ALLOWANCE
TO BE APPEARED IN EACH REEL. THE REELS WITH TEAR
JOINT MUST BE LESS THAN 10% IN EACH DELIVERY. |

REMARK : TENDERS ARE REQUESTED TO DESIGNATE RANGE OF THE HEAT SEAL TEMPERATURE

นายสมนึก กษิรักษา
รองผู้อำนวยการด้านบริหารจัดการการผลิต
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.